



Ukázka realizací jednoúčelových strojů, montážních a kontrolních zařízení, speciálních aplikací. Naše výrobky používají renomovaní výrobci převážně v automobilovém průmyslu v České republice, ale i v zahraničí.



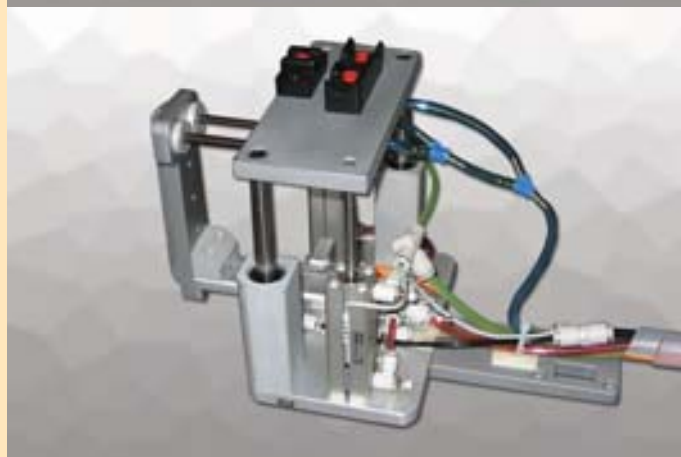
Montážní přípravky a paletky

Jsou určeny pro montáž výrobků na jednotlivých pracovištích nebo výrobních linkách. Dle požadavků zákazníka mohou být vybaveny detkcemi montovaných dílů nebo provedených operací.



Robotická chapadla

Určená například pro odebrání výrobků ze vstříkolisu prostřednictvím robotů nebo manipulátorů. Uchopení výrobku obstarávají pneumatické přísavky nebo kleště. Dle požadavků je zařízení možno vybavit kontrolou přítomnosti výrobku, dalšími detkcemi nebo pneumatickými prvky. Upevnění chapadla je volitelné dle použitého manipulátoru.



Destrukční zkouška výrobku

Zařízení pro zkoušku tělesa čerpadla vodou o tlaku 50-70 bar. Pracoviště je vybaveno vyměnitelnými zakládačkami s kódováním. Řízení zajišťuje PLC Siemens LOGO s operátorským panelem pro výběr modelu a zobrazení výsledku testu. Zatěsnění a aretace výrobku jsou řešeny pneumaticky, zatímco tlakování je ruční s elektronicky kontrolovanou hodnotou dosaženého tlaku po požadovanou dobu.



Lisovací stanice

Poloautomatické pracoviště pro pneumatické nalisování vodících trubek do plastového víka. Je vybaveno vyměnitelnými zakládačkami s kódováním. Zajišťuje kontrolu všech vstupních komponent a délký a materiálu tyčí. Stanice obsahuje redbox s detekcí vložení NOK kusů. O bezpečnost zařízení se starají bezpečnostní závory třídy 4. Pro řízení a vyhodnocení je použito PLC Siemens Simatic S7-300 a barevný touch panel.



Stanice pro potisk výrobků

Automatická stanice pro potisk papírových etiket pomocí laseru. Součástí zařízení je 20 typů zakládacích šablon s kódováním pro různé typy etiket. Průchod etikety zajišťuje trojice nezávislých manipulátorů, jejichž hlavice jsou koncipovány jako universální s možností výměny. Zařízení je určeno pro cca 500 typů etiket. I přes náročnost celé operace nepřesahuje takt stroje 6,5s.



Stanice konečné kontroly

Poloautomatická stanice pro konečnou kontrolu ovládacích tlačítek s ručním založením na přesný otočný karusel. Probíhající kontroly: detekce typu výrobku, kamerový test kamerou Cognex, elektrický test tlačítka. Značení OK/NOK kusů prostřednictvím inkjet tiskárny. Vyjmutí tlačítek zajišťuje manipulátor, který zároveň třídí OK a NOK kusy na výstupní dopravník nebo do redboxu. Řízení a měření zajišťuje PC s analogovými kartami. Zobrazení zajišťuje LCD monitor.



Úprava stávajících zařízení, výrobních linek

Implementace nových modelů jak po mechanické, tak po softwarové stránce. Rozšíření funkcí zařízení dle specifikace zákazníka. Inovace všech typů řízení jak PLC, tak PC. Doplnění stávající nebo tvorba nové dokumentace skutečného stavu. Provádění diagnostiky a posouzení rizika pracovních stanic nebo výrobních linek.

